



PCVUE助力常熟三爱富实现FFKM后处理工艺智能化升级

项目背景与痛点

上海观存科技工程有限公司专注于建设工程设计及施工领域，其客户常熟三爱富在 FFKM 处理工艺上面临着原有系统带来的一系列痛点，具体表现为系统功能不完善，无法精准监控和调节 FFKM 后处理工艺的关键参数，导致产品质量不稳定；数据处理效率低，无法及时为决策提供有力支持；系统兼容性差，难以与其他生产环节的设备和软件协同工作等问题。这些痛点使得公司在生产过程中，未满足对高效、精准生产以及产品质量严格把控的需求。

挑战与决策

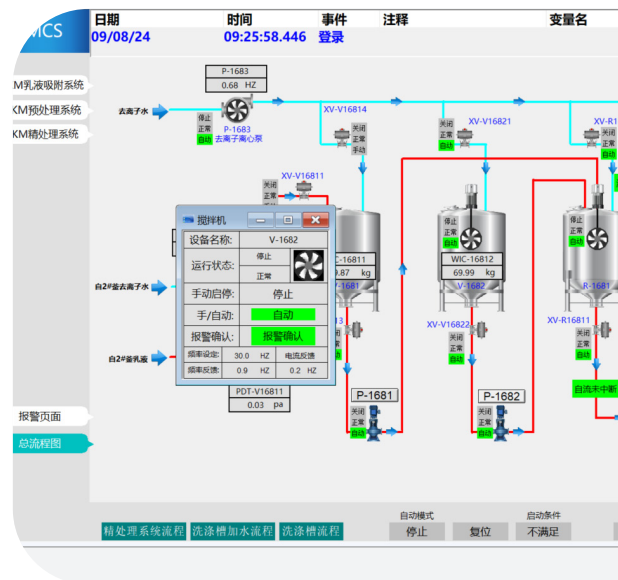
在项目推进过程中，成本损失是不容忽视的问题，诸如原材料浪费、次品率上升、设备维护成本提高等。技术瓶颈方面，原有系统的局限性使得在 FFKM 后处理工艺的深度优化上难以突破，无法满足日益增长的市场对产品质量和生产效率的要求。

面对这些挑战，上海观存科技工程有限公司在众多解决方案中选择了 PcVue。与竞品相比，PcVue 具有显著优势。其强大的数据采集和处理能力，能够实时、精准地获取 FFKM 后处理工艺中的各类数据，并快速进行分析和处理；高度的开放性和兼容性，便于与其他生产设备 and 软件集成，形成一个完整的生产管理体系；丰富的可视化功能，可以直观展示生产过程中的各项参数和状态，方便操作人员工作。

PCVUE 解决方案技术亮点

(一) 定制化模块

PcVue 为常熟三爱富量身定制了适用于 FFKM 后处理工艺的模块。这些模块针对工艺中的关键环节，如反应温度控制、压力调节、物料配比等，实现了精细化管理。通过定制化模块，操作人员可以根据实际生产需求，灵活调整各项参数，确保工艺始终处于最佳运行状态，有效提高了产品质量的稳定性。



(二) 集成复杂程度

尽管FFKM后处理工艺涉及多种设备和软件，但 PcVue 凭借其出色的集成能力，实现了各系统之间的无缝对接。它能够与现场的传感器、执行器以及其他生产管理软件进行高效集成，将分散的数据集中处理，打破了信息孤岛，实现了生产过程的全面协同。这种高度集成不仅提高了生产效率，还降低了系统维护的难度和成本。

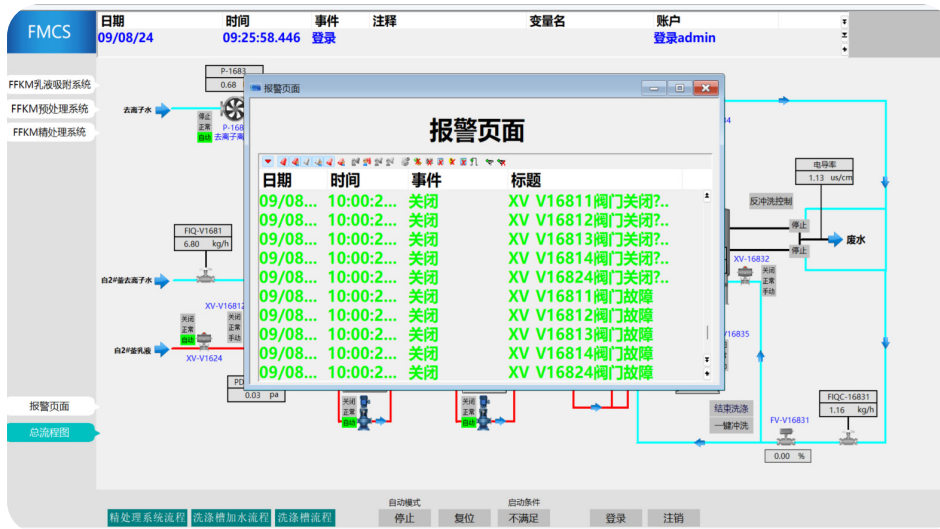
(三) 部署周期

项目的部署周期约为 2 个月，在这两个月内，项目团队完成了系统的安装、调试以及与现有设备的集成工作。快速的部署使得常熟三爱富工厂能够迅速将新系统投入使用，减少了因系统升级带来的生产中断时间，为企业节省了时间成本，快速实现了生产效益的提升。

(四) 项目技术指标

1.架构：采用先进的分布式架构，将数据采集、处理和存储功能分布在不同的节点上，提高了系统的稳定性和可靠性。这种架构能够有效应对FFKM后处理工艺中大量的数据处理需求，确保系统在高负载情况下依然能够稳定运行。

2.配置：配备高性能的服务器和数据采集终端，确保数据的快速采集和处理。同时，采用冗余配置，当某个节点出现故障时，系统能够自动切换到备用节点，保证生产过程的连续性。



成功的关键

- 定制化模块
- 集成复杂程度
- 部署周期
- 项目技术指标

成果

上海观存科技工程有限公司选择PcVue运用于FFKM 后处理工艺优化 项目中，凭借其强大的功能、定制化的解决方案以及良好的技术延展性，成功解决了客户的痛点，提升了生产效率和产品质量，为企业创造了显著的价值。





法国彩虹计算机上海代表处
PcVue China

上海普陀区中山北路3000号
长城大厦2307室

+021-52400496
marketing@pcvue.com.cn
www.pcvue.com.cn



ARC Informatique is ISO 9001,
ISO 14001 and 27001 certified